

	Beschrijving	Gereedschap
<b>Temperatuur en relatieve vochtigheid (R.V.)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimale temperatuur in de werkruimte 15 °C.</li> <li>• Minimale vloertemperatuur 10 °C en 3 °C boven het dauwpunt ter voorkoming van condensvorming.</li> <li>• R.V.: maximaal 80 %.</li> <li>• Maximale omgevingstemperatuur: 30 °C.</li> <li>• Hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatuurmeter.</li> <li>• R.V. meter.</li> <li>• Vloertemperatuurmeter.</li> <li>• Dauwpunttabel.</li> </ul>
<b>Voorzorgsmaatregelen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volg de op het etiket aangegeven voorzorgsmaatregelen op, om het Arturo product veilig te verwerken.</li> <li>• In verband met mogelijk kleurverschil adviseren wij om producten uit dezelfde charges op één vloer te appliceren. Het chargenummer van het product staat vermeld op de verpakking.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschermingsmiddelen.</li> </ul>
<b>Controle ondergrond</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arturo EP3400 Vloercoating moet rechtstreeks (in 2 lagen) op de (minerale) ondergrond worden aangebracht.</li> <li>• Cement- en gipsgebonden ondergronden zonodig stralen.</li> <li>• Ongerechtigdheden wegnemen d.m.v. schuren of stralen.</li> <li>• Zaagsneden en gaatjes vullen met een geschikte plamuur.</li> <li>• Grotere reparaties doorvoeren met UZIN NC 182 vul- en uitvlakmassa*.</li> <li>• Ondergrond stofvrij maken met een industriezuiger.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industriezuiger.</li> <li>• Straalmachine.</li> <li>• Schuurmachine.</li> <li>• Plamuurmes.</li> <li>• Vlakspaan.</li> </ul>
<b>Mengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Component A goed oproeren tot de massa homogeen is.</li> <li>• Component B bij component A gieten.</li> <li>• Deze goed uit laten lekken en uitschrapen.</li> <li>• Mengen tot de massa homogeen is.</li> <li>• Mengtijd: minimaal 2 minuten.</li> <li>• Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone verpakking en nogmaals mengen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Boormachine met mengarm.</li> <li>• 25 liter emmer.</li> <li>• Schone werkemmer.</li> </ul>
<b>Aanbrengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langs de kanten aanbrengen met de kwast en narollen met een 10 cm nylonroller.</li> <li>• Direct aansluitend het oppervlak inrollen met een 25 cm nylonroller door de coating van links naar rechts op te zetten en diagonaal uit te rollen.</li> <li>• Narollen met een schone 50 cm nylonroller.</li> <li>• Rol de vloerenroller regelmatig uit, opdat deze niet constant verzadigd is met vloercoating.</li> <li>• Langs kanten niet te ver vooruit werken om zichtbare aanzetten te voorkomen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Roller nylon 10 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66404</li> <li>• Roller nylon 25 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66395</li> <li>• Roller nylon 50 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66397</li> <li>• Diverse mengemmers.</li> </ul>

---

<b>Doorhardingstijd vloercoating bij 20 °C en 65% R.V.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Beloopbaar na ca. 16 uur. De volgende laag binnen 24 uur aanbrengen, tenzij die laag eerst geruwd wordt.</li><li>• Lage temperaturen vertragen de doorharding.</li></ul>
<b>Reinigen gereedschap</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gereedschap e.d. direct na het gebruik reinigen met Arturo Reinigingsdoekjes*.</li></ul>

---

\* Zie betreffende documentatie.