

	Beschrijving	Gereedschap
<b>Temperatuur en relatieve vochtigheid (R.V.)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimale temperatuur in de werkruimte 15 °C.</li> <li>• Minimale vloertemperatuur 10 °C en 3 °C boven het dauwpunt ter voorkoming van condensvorming.</li> <li>• R.V.: maximaal 75 %</li> <li>• Maximale omgevingstemperatuur: 30 °C.</li> <li>• Hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatuurmeter</li> <li>• R.V. meter.</li> <li>• Vloertemperatuurmeter.</li> <li>• Dauwpunttabel.</li> </ul>
<b>Voorzorgsmaatregelen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volg de op het etiket aangegeven voorzorgsmaatregelen op, om het Arturo product veilig te verwerken.</li> <li>• In verband met mogelijk kleurverschil adviseren wij om producten uit dezelfde charges op één vloer te appliceren. Het chargenummer van het product staat vermeld op de verpakking.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschermingsmiddelen.</li> </ul>
<b>Controle ondergrond</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bij het aanbrengen van de vloercoating op een voorstrijk of een gietvloer, moet deze kleefvrij en beloopbaar zijn.</li> <li>• Ongerechtigdheden verwijderen d.m.v. schuren of stralen.</li> <li>• Zaagsneden en gaatjes vullen met een geschikte plamuur.</li> <li>• Grotere reparaties doorvoeren met Arturo EP1500 Reparatiemortel* of UZIN NC 182 vul- en uitvlakmassa*.</li> <li>• Ondergrond stofvrij maken met een industriezuiger.</li> <li>• Poreuze en/of sterk zuigende ondergronden voorstrijken met de Arturo EP6650 Primer*.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industriezuiger.</li> <li>• Straalmachine.</li> <li>• Schuurmachine.</li> <li>• Plamuurmes.</li> <li>• Vlakspaan.</li> </ul>
<b>Mengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Component A goed oproeren tot de massa homogeen is.</li> <li>• Component B bij component A gieten.</li> <li>• Deze goed uit laten lekken en uitschrapen.</li> <li>• Mengen tot de massa homogeen is.</li> <li>• Mengtijd: minimaal 2 minuten.</li> <li>• 10 % water toevoegen en nogmaals minimaal 2 minuten mengen.</li> <li>• Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone verpakking en nogmaals mengen.</li> <li>• Let op: onzorgvuldig mengen kan leiden tot kleurverschillen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Boormachine met Mengarm.</li> <li>• 25 liter emmer.</li> <li>• Schone werkemmer.</li> </ul>
<b>Aanbrengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langs de kanten aanbrengen met de kwast en narollen met een 10 cm nylonroller. Direct aansluitend het oppervlak zo dun mogelijk inrollen met een 25 cm nylonroller. Dit om oplosmiddel- of waterretentie (alleen bij oplosmiddel- of waterhoudende coatings) en oppervlakte (ver)storingen zoals kleurverschillen/pigmentuitdrijvingen te voorkomen.</li> <li>• Narollen met een schone 50 cm nylonroller.</li> <li>• Rol de vloerroller regelmatig uit, opdat deze niet constant verzadigd is met vloercoating.</li> <li>• Langs de kant niet te ver vooruit werken om zichtbare aanzetten te voorkomen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 cm nylonroller.</li> <li>• 25 cm nylonroller.</li> <li>• 50 cm nylonroller.</li> </ul>

\* Zie betreffende documentatie.

---

<b>Doorhardingstijd vloercoating bij 20 °C en 65% R.V.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Beloopbaar en overschilderbaar is de Arturo EP3600 Vloercoating na ca. 8 uur.</li><li>• De volgende laag binnen 24 uur aanbrengen, tenzij de onderlaag eerst geruwd wordt.</li><li>• Lagere temperaturen vertragen de doorharding.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schuurmachine.</li></ul>
<b>Reinigen gereedschap</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gereedschap e.d. direct na het gebruik reinigen met lauw water*.</li></ul>	

---

\* Zie betreffende documentatie.

Unipro bv werkt met een kwaliteitssysteem conform de NEN-EN ISO-9001/14001. Zij is hiervoor gecertificeerd door TÜV Nederland QA. Dit houdt in dat geleverd wordt volgens de voor dit systeem opgestelde product- en processpecificaties en dat de door Unipro bv geleverde producten en diensten voldoen aan de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat Unipro bv niet bekend is met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder producten worden verwerkt en op de verwerking van haar producten geen invloed heeft, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van haar producten uitgesloten. Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerder uitgegeven documentatiebladen over dit product hun geldigheid. © Unipro bv 2016. Alle rechten voorbehouden. Kopiëren en/of dupliceren van deze uitgave in welke vorm dan ook, is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van Unipro.