

	Beschrijving	Gereedschap
Temperatuur en relatieve vochtigheid (R.V.)	<ul style="list-style-type: none"> • Minimale temperatuur in de werkruimte 15 °C. • Minimale vloertemperatuur 10 °C en 3 °C boven het dauwpunt ter voorkoming van condensvorming. • R.V.: maximaal 80 %. • Maximale omgevingstemperatuur: 30 °C. • Hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wolff Thermo-Hygrometer LVT 15 Art. 71055 • Positector meter Art. 69392
Voorzorgsmaatregelen	<ul style="list-style-type: none"> • Volg de op het etiket aangegeven voorzorgsmaatregelen op, om het Arturo product veilig te verwerken. • In verband met mogelijk kleurverschil adviseren wij om producten uit dezelfde charges op één vloer te appliceren. Het chargenummer van het product staat vermeld op de verpakking. 	<ul style="list-style-type: none"> • Beschermingsmiddelen. Art. 54533
Controle ondergrond	<ul style="list-style-type: none"> • Bij het aanbrengen van de vloercoating op een voorstrijk of een gietvloer, moet deze kleefvrij en beloopbaar zijn. • Ongerechtigheden verwijderen d.m.v. schuren of stralen. • Zaagsneden en gaatjes vullen met een geschikte plamuur. • Grotere reparaties doorvoeren met Arturo EP1500 Reparatiemortel*. • Ondergrond stofvrij maken met een industriezuiger. • Poreuze en/of sterk zuigende ondergronden voorstrijken met de Arturo EP6650 Primer*, de Arturo EP6900 Primer* of de Arturo EP6200 Schraplaag*. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wolff Starvac NL Industriezuiger Art. 63106 • Schuurmachine bv. Wolff Samba 230 V Art. 56364 • Straalmachine. • Plamuurmes Art. 37382 • Vlakspaan Art. 56203
Mengen vloercoating	<ul style="list-style-type: none"> • Component A goed oproeren tot de massa homogeen is. • Component B bij component A gieten. • Deze goed uit laten lekken en uitschrapen. • Mengen tot de massa homogeen is. • Mengtijd: minimaal 2 minuten. • Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone verpakking en nogmaals mengen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Boormachine met mengarm, type WK70, verbinding SW8 Art. 39365 • 25 liter emmer. • Schone werkemmer.

	Beschrijving	Gereedschap
Aanbrengen vloercoating	<ul style="list-style-type: none"> • Langs de kanten aanbrengen met de kwast en narollen met een 10 cm nylonroller. • Direct aansluitend het oppervlak zo dun mogelijk inrollen met een 25 cm nylonroller. • Narollen met een schone 50 cm nylonroller. • Rol de nylonroller regelmatig uit, opdat deze niet constant verzadigd is met vloercoating. • Langs de kant niet te ver vooruit werken om zichtbare aanzetten te voorkomen. • Zorg dat er niet meer dan 5 minuten tussen de verschillende vlakken zit om zichtbare aanzetten te voorkomen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kwast, 4 cm Art. 66435 • Roller nylon 10 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66404 • Roller nylon 25 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66395 • Roller nylon 50 cm, poolhoogte 14 mm Art. 66397 • Wisser(vloertrekker) 40 cm Art. 59588 • Wisser(vloertrekker) 60 cm Art. 68823 • Diverse werkmemers
Doorhardingstijd vloercoating bij 20 °C en 65% R.V.	<ul style="list-style-type: none"> • Beloop en overlaagbaar na ca. 16 uur. • De volgende laag binnen 24 uur aanbrengen, tenzij de onderlaag eerst geruwd wordt. • Lagere temperaturen vertragen de doorharding. 	
Reinigen gereedschap	<ul style="list-style-type: none"> • Gereedschap e.d. direct na het gebruik reinigen met Arturo Reinigingsdoekjes*. 	<ul style="list-style-type: none"> • Blackbox / reinigingsdoekjes Art. 34978
Gereedschap/meetinstrumenten	<ul style="list-style-type: none"> • Bij voorkeur gereedschappen/meetinstrumenten van Wolff gebruiken, deze zijn afgestemd voor de verwerking van de Arturo EP3900. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wolff Thermo-Hygometer LVT 15 Art. 71055 • Positector meter Art. 69392

* Zie betreffende documentatie.